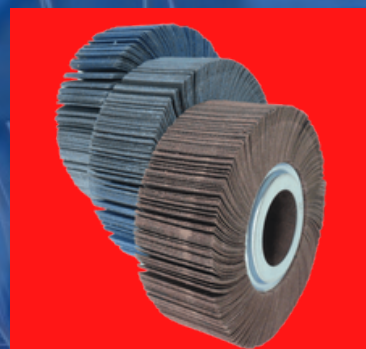
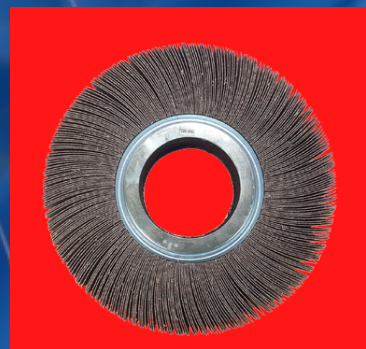




Vibras Abrasivos



SOLUÇÕES ABRASIVAS
PARA O SEU NEGÓCIO



Vibras Abrasivos

A Vibras Abrasivos Ltda, iniciou suas atividades no ano de 2014, tendo como fundador o Sr. Vinicius Bernardo, com mais de 7 anos de experiência no ramo de fabricação e distribuição de materiais abrasivos. No início das atividades estávamos voltados somente para a fabricação de roda pg e mini pg. depois de um tempo passamos a produzir discos e roda de polimento, trabalhamos em todas as áreas de abrasivos. Hoje atendemos múltiplos setores, a Vibras Abrasivos preserva pela qualidade de seus produtos e clientes, com comprometimento e responsabilidade

COMPROMISSO: Aplicar novos conceitos de fabricação aos nossos produtos, bem como práticas ambientais que minimizem os impactos causados por nossa atividade

QUALIDADE: Conversão de produtos abrasivos de qualidade, com um ótimo atendimento.

DISTRIBUIÇÃO: Distribuição de equipamentos de proteção individual de qualidade.

ENTREGA: Entrega rápida e ágil.

Endereço

Rua Antonio Abude, 327
Guarulhos – (SP) CEP 07114-400

Telefones

(11) 3428-3626 | (11) 9 7890-1515
(11) 9 6092-5754 | (11) 9 6715-3391

E-mail

vibrasabrasivos@gmail.com

Suporte Técnico Local

SÃO PAULO

Temos suporte técnico em toda região de São Paulo , a Vibras Abrasivos dispõe de atendimento com suporte técnico orientar e indicar o material correto a ser utilizado
Enviamos para todo o Brasil

WWW.VIBRASABRASIVOS.COM.BR

A Vibras Abrasivos fornece constantemente produtos que atendem às necessidades dos mais variados. Com foco e flexibilidade em conversão de abrasivos, a empresa propicia soluções inovadoras que são acolhidas dentro das normas de qualidade. São orientações para trazer maior rentabilidade aos seus clientes, redução de custos de produção e aumento de produtividade

- CINTAS
- RODA E MINI PG / KOUNTOR
- ESPECIALIDADES - A Vibras Abrasivos é especialista também em Converter discos de corte, disco de desbaste, Folha de Lixa, Discos Flap, Rolo de Lixa, Esponja Abrasiva, Disco Velcro e muito mais

Linha Completa de Abrasivos Industriais

Rodas de Lixa
Mini Rodas de Lixa
Rodas Lamelares
Discos de Fibra
Discos Flap
Discos Roloc
Discos Hookit
Folhas e Rolos
Esponjas Abrasivas
Microabrasivos
Lixas Diamantas

Folhas e Rolos
Discos Hookit
Escovas
Rodas Convolutas
Cintas surfaces
Disco surface
Discos Roloc Surface
Flap Surface

Discos de Corte
Discos de desbaste
Rebolos em Geral
Rebolos Diamantados
Ponta Montada
Limas Rotativas
Rodas Expansivas

CONVERTEDOR AUTORIZADO DEERFOS/ KLINGSPOR/ NORTON

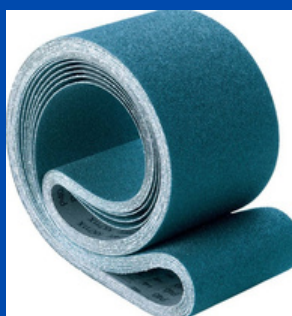
Convertemos cintas de lixa compatíveis com todos os métodos de lixamento, tais como: rodas expansivas, rodas de contato, nos formatos banda larga ou estreitas, curtas ou longas, com costados firmes ou flexíveis, em papel, pano ou filme. Podem ser aplicadas em alta, média e baixa pressão de trabalho, a seco ou refrigerado.



ÓXIDO DE ALUMÍNIO

Para uso universal no lixamento a seco, do desbaste ao acabamento em madeira, metal, solda, peças fundidas, forjadas e materiais compostos.

MINERAL	ÓXIDO DE ALUMÍNIO
GRÃOS	P36 AO 320



ZIRCÔNIO

Para rebarbação de peças forjadas e fundidas, acabamento superficial em todos tipos de metais, materiais compostos e madeiras.

MINERAL	ÓXIDO DE ALUMÍNIO ZIRCÔNIO
GRÃOS	24 AO 180



TRIZACT

Para operações de acabamento superficial precisos e uniformes, no mercado metalúrgico, em metais sanitários, ferragens, implantes ortopédicos e instrumentos cirúrgicos.

MINERAL	ÓXIDO DE ALUMÍNIO
GRÃOS	A160 (I20) ao A6 (P2500)



CARBETO DE SILÍCIO

Para os mercados que necessitam de lixamento lubrificado, evitando a queima das peças em metais não ferrosos, borrachas, materiais compostos, vidros, mármore, plásticos e produtos acrílicos.

MINERAL	Carbeto de Silício
GRÃOS	P36 AO 400



GRÃO CERÂMICO

Para lixamentos em aço carbono, aço inox e ligas especiais; em operações de média e alta pressão a seco ou refrigerado. Excelente quando aplicada em aço inoxidável.

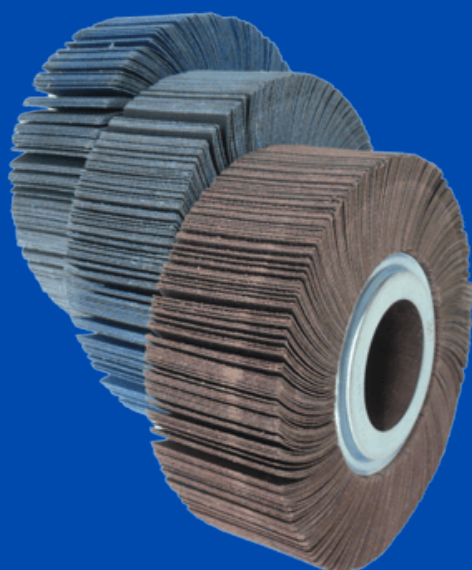
MINERAL	Cerâmico
GRÃOS	P36 AO P120

Roda de Lixa desenvolvida para desbaste e acabamento em aços em geral, operações de metalurgia, madeira e indústria automotiva, em operações portáteis. Proporcionam maior segurança e excelente balanceamento, sendo amplamente utilizadas na indústria em geral para operações manuais



RODAS DE LIXA ESPECIAIS SOB ENCOMENDA

São disponibilizadas em dimensões especiais e configuradas conforme a necessidade da operação: com ou sem separadores, flexibilizadas, mistas, com ou sem perfis específicos. As rodas utilizam lixas convencionais com os minerais óxido de alumínio, zircônio ou Trizact para super acabamento em metais.



MINERAIS	GRÃOS	COSTADOS	APLICAÇÕES
ÓXIDO DE ALUMÍNIO	P36 AO P2500	PANO PESO X	USO GERAL

DIÂMETROS (MM)	ALTURAS (MM)	FUROS (MM)	MÁX. RPM
75 A 400	19 A 250	CONSULTAR	CONSULTAR

ARMAZENAMENTO

- Manter em ambientes isentos de umidade em excesso;
- Evitar o estoque em temperatura elevadas

Constituídas por lamelas de lixa revestidas com mineral abrasivo em forma de leque e firmemente fixadas em um eixo de montagem central, são perfeitamente balanceadas. Oferecem segurança e produtividade em operações diversas na indústria para metais, tais como: aço carbono, aço inox, alumínio, entre outros. Adaptam-se perfeitamente tanto aos contornos e perfurações das peças a serem trabalhadas quanto às tubulações, conexões e áreas.



Disponíveis com haste de 1/8" (3,17 mm), 6mm ou 1/4" (6,35 mm)

DISPONIBILIDADE

MINERAIS	GRÃOS	COSTADOS	APLICAÇÕES
ÓXIDO DE ALUMÍNIO	P36 AO P2500	PANO	USO GERAL
ZIRCÔNIO	P36 AO P180	PANO	INOX



RODAS LAMELARES

Eficientes para preparação e acabamento em superfícies planas

Disponíveis na medida 100 mm x 100 mm x M14 - diâmetro x altura x encaixe, são dimensionadas para aplicação em máquinas de polimento, cuja velocidade é de 3.700 RPM ou inferior a esta. As rodas nunca devem ser utilizadas em outros equipamentos.



RODAS LAMELAR DE LIXA

Fabricadas com lixa de alta qualidade sobre costado de algodão pesado para operações de rebarbação em geral, limpeza e escovação de aços e suas ligas.

GRÃOS

40, 60, 80, 120, 180, 240 e 320



RODAS LAMELAR COMBINADA

As lamelas de lixas e mantas sintéticas dispostas alternadamente, proporcionam acabamentos superficiais escovados em diversas superfícies.

GRÃOS

60 Grosso, 80 Médio, 150 Fino e 240 Muito Fino



RODA LAMELAR DE MANTA SINTÉTICA

As lamelas de manta sintética revestida com mineral abrasivo são apropriadas para preparar e dar acabamento em superfícies preferencialmente planas.

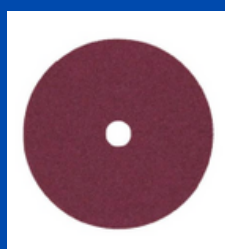
GRÃOS

60 Grosso, 80 Médio, 150 Fino e 240 Muito Fino e 360 Ultra Fino

Fabricados sob costado de fibra multicamadas vulcanizado de alta resistência, os discos são cobertos com resina e grãos abrasivos. Podem ser aplicados em aços, aços inoxidáveis, metais não ferrosos, fundições, operações de lixamento superficial, bordas, remoção de ferrugem, remoção de rebarbas, trabalhos em soldas etc.

DIMENSÕES

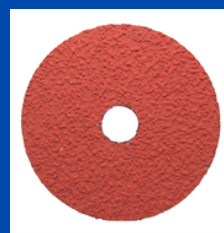
115x22mm e 178x22mm



**DISCO DE FIBRA
ÓXIDO DE ALUMÍNIO**

Indicado para uso geral, remoção de soldas, rebarbação de chapas em metais ferrosos e não ferrosos, nivelamento de flanges, lixamento de massas plásticas, tintas e ferrugens.

MINERAL	ÓXIDO DE ALUMÍNIO
GRÃOS	P16 AO P120



**DISCO DE FIBRA
CERÂMICO**

Indicado para desbaste, rebarbação e preparação de superfícies em metais ferrosos e materiais compostos.

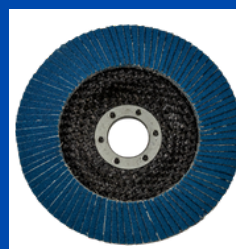
MINERAL	MIX CERÂMICA
GRÃOS	P36 AO P80



**DISCO DE FIBRA
CERÂMICO**

Indicado para remoção de soldas, nivelamentos e rebarbação em aço inox. Apresenta camada Super Size que evita queima e desgaste prematuro do grão.

MINERAL	CERÂMICA
GRÃOS	P24 AO P80



FLAP DISC ZIRCÔNIO

Indicado para uso geral, remoção de soldas, rebarbação, limpeza e acabamento superficial

MINERAL	ZIRCÔNIO
GRÃOS	P40 AO P120



FLAP DISC CERÂMICO

Produto excelente em aço inoxidável e metais especiais extra duros, tais como: titânio, aços liga, alumínio aeronáutico e cromo-molibdênio.

MINERAL	CERÂMICO
GRÃOS	P40 AO P120

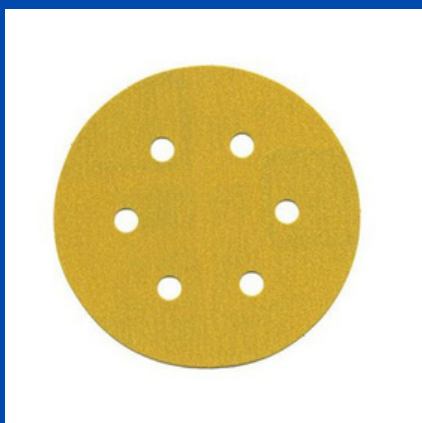
DISCO FLAP

Montados sobre uma base de fibra de vidro ou plástico reforçado nos formatos cônico ou reto, possuem flaps de lixas perfeitamente fixados capazes de remover materiais com eficiência, substituindo discos de fibra e desbaste em diversas aplicações na indústria. Além disso, permitem realizar operações de desbaste e acabamento em uma só operação, reduzindo o tempo e os custos no processo

DIMENSÕES

115x22mm e 178x22mm

A Sistema Hookit é composto por lixadeiras pneumáticas que trabalham a seco, utilizando discos de lixa que contêm uma pluma em seu costado. Instalados em suportes de lixa adequados, garantem a mais perfeita fixação. Realizam trabalhos em superfícies grandes, pequenas, planas ou levemente curvas.



- Sistema de fixação rápido, prático, seguro e limpo
- Leves e com excelente ergonomia que trazem maior conforto ao operador
- Opções com furos ou sem furos para aspiração

DIMENSÕES

76 mm, 127 mm e 152 mm

DISCO HOOKIT PANO

Para o setor de Funilaria e mercado automotivo.

MINERAL	ÓXIDO DE ALUMÍNIO
GRÃOS	P36 AO P150

DISCO HOOKIT PAPEL

Baixo índice de empastamento em massas plásticas, poliéster, acrílico, eletrocobrimento, primes e tintas

MINERAL	ÓXIDO DE ALUMÍNIO
GRÃOS	P80 AO P600

Utilizadas em processos manuais ou com máquinas portáteis, possuem características específicas de acordo com o tipo de material a ser aplicada.

FOLHA DE LIXA



ROLO DE LIXA



ROLO DE LIXA



TEMOS DIVERSOS TAMANHOS,
MEDIDAS/ DIVERSOS GRÃOS
DISPONÍVEIS , CONSULTAR.

FOLHA DE LIXA FERRO

Para lixamento manual ou mecânico em metais, remoção de ferrugem, colas, seladores, lacas e vernizes.

MINERAL	ÓXIDO DE ALUMÍNIO
GRÃOS	P36 AO P220
DIMENSÕES	225 X 275 MM

FOLHA DE LIXA D'ÁGUA

Para lixamento manual a úmido, reparação automotiva em massa poliéster, plástica, primers, tintas e vernizes.

MINERAL	ÓXIDO DE ALUMÍNIO
GRÃOS	P80 AO P600
DIMENSÕES	225 X 275 MM

ESPONJAS ABRASIVAS

Construídas com espumas de alta qualidade, são laminadas com minerais abrasivos e utilizadas para acabamento ou preparação de superfícies. Excelentes para peças com cantos, quinas, vincos e áreas de difícil acesso.

ESPONJA ABRASIVA FACE SIMPLES DEERFOS



Para lixamento a seco em madeira, pintura, verniz , massa, plástico. Contém camada semiaberta antiempastante. Rolo 115mm x 25m contém 178 folhas picotadas

MINERAL	ÓXIDO DE ALUMÍNIO
GRÃOS	P36 AO P800
DIMENSÕES	115x140x10 MM

ESPONJA ABRASIVA FACE DUPLA



Para lixamento a seco, antes da pintura, em madeiras, metais ou plásticos. Pode servir para peças arredondadas ou com perfis.

MINERAL	ÓXIDO DE ALUMÍNIO
GRÃOS	Médio 60, Fino 100, SuperFino 180 e UltraFino 22
DIMENSÕES	98x120x13 MM

Os Anéis de Lixa, também conhecidos como Tubos de Lixa, são ótimas ferramentas para realizar trabalhos delicados, principalmente em operações de difícil acesso, como em peças de metal, plásticos, materiais compostos, madeiras, entre outros. São instalados sobre uma ponta de borracha e se fixam perfeitamente, garantindo a execução do trabalho com rapidez e segurança.



MEDIDAS PADRÃO	15X30, 30X30 MM, 45X30 MM E 60X30 MM (DIÂMETRO X ALTURA)
MEDIDAS ESPECIAIS	DIÂMETROS DE 15MM A 80MM E ALTURA DE 10MM A 100MM (CONSULTAR)
GRÃOS	P36 AO P400

ROLOS SCOTCH BRITE

Produto versátil, trabalha a seco ou úmido: com água, solventes ou óleo. Pode ser aplicado em superfícies como: aço inoxidável, metais ferrosos ou não, madeira, couro, borracha, plásticos em geral, vidros, cerâmicas, materiais compostos e tecidos. Disponibilizado nos formatos de folhas, rolos, discos circulares, discos hookit pluma, rodas e mini rodas com haste.

FOLHAS SCOTCH-BRITE USO GERAL / LIMPEZA

- Ótimo custo-benefício
- Substitui aplicações com lã de aço e esponjas abrasivas.



NOMENCLATURAS	CORES	GRÃOS
AM MÉDIO	VERDE	150
AF FINO	VERDE	220

DIMENSÕES: //// 102 X 260MM, 134 X 240MM E 225 X 275MM

ESCOVAS SCOTCH-BRIT

Feitas com flaps da manta Scotch-Brite colados em torno de um núcleo fenólico com uma resina especial. São classificadas pelo tipo de manta, tamanho do grão abrasivo e quantidade de flaps utilizados

ESCOVA PARA ACABAMENTO CONVENCIONAL
Para rebarbação leve, acabamento e limpeza de peças com geometrias complexas que exigem uma maior flexibilidade.



MANTAS ABRASIVAS	GRÃOS
AM MÉDIO	150
AF FINO	220
AMF MUITO FINO	320
SSF SUPER FINO	600
SUF ULTRA FINO	1000

DIÂMETROS	LARGURA	FURO
150MM	12 A 1470MM	50MM
200MM	12 A 1470MM	78 MM
250MM	25 A 1470 MM	100MM
300MM	25 A 1470 MM	150 MM
350MM	50 A 1470 MM	200MM
400MM	50 A 1470 MM	250MM
350MM	50 A 1470 MM	350MM

O produto é composto por uma manta sintética não-tecida, reforçada com costado de tela de algodão ou poliéster, impregnado com mineral abrasivo aderido por resina à prova d'água. É largamente utilizado na indústria e proporciona superfícies lisas e refinadas. Produto versátil, utilizado principalmente em metais e materiais compostos, excelente quando aplicado em aço inoxidável. Disponível nos formatos de cintas e discos.

NOMENCLATURAS	CORES	MINERAIS	GRÃOS
AG GROSSO	MARROM	ÓXIDO DE ALUMÍNIO	P80
AM MÉDIO	VINHO	ÓXIDO DE ALUMÍNIO	P120
AMF MUITO FINO	AZUL	ÓXIDO DE ALUMÍNIO	P220 A P320
SSF SUPER FINO	CINZA	ÓXIDO DE ALUMÍNIO	P400 A P600



As Cintas Surface confeccionadas pela VIBRAS são compatíveis com todos os métodos de lixamento.

DISCOS SURFACE

Os Discos Scotch-Brite Surface são utilizados em lixadeiras angulares e possuem dois tipos de fixação:

- Com furo central: para fixação no eixo da máquina. Para uso em ângulo levemente inclinado à peça.
- Sem furo central: para fixação em suporte velcrado. Para uso com a superfície totalmente em contato com a peça.

MEDIDAS	115MM A 178MM
GRÃOS	AG, AM, AMF e SSF

FLAP DISCO SURFACE

Os Flap Disc Scotch-Brite Surface são utilizados em lixadeiras e esmerilhadeiras angulares. São construídos sobre um suporte em fibra de vidro no formato cônico, que garante a leveza e resistência necessária para a operação.



MEDIDAS	115MM A 22mm (DxF)
GRÃOS	AG, AM E AMF

DISCOS DE CORTE

São utilizados para corte de diversos tipos de metais com eficiência e segurança, sua combinação de grãos, ligas e estrutura definem uma especificação ideal para cada aplicação. Trabalham no ângulo de 90 graus.

SEGUIE MARCAS:

- KLINGSPOR
- NORTON
- TURBINOX

DIMENSÕES
115 X 1.0 X 22.23
115 X 1.2 X 22.23
115 X 1.6 X 22.23
180 X 1.6 X 22.23
230 X 2.0 X 22.23



CONSULTAR DIÂMETRO X ESPESSURA X FURO EM MM

DISCOS DE DESBASTES

São utilizados para reforço a esforços laterais. Aglomerados e prensados, proporcionam a segurança necessária para o seu uso. Trabalham no ângulo de 15 a 35 graus.

- DESBASTES LEVES E PESADOS
- REMOÇÃO DE CORDÕES DE SOLDAS
- LIMPEZA E REBARBAÇÃO DE CHAPAS METÁLICAS

SEGUIE MARCAS:

- KLINGSPOR
- NORTON

DIMENSÕES
115 X 6.4 X 22.23
178 X 6.4 X 22.23
230 X 6.4 X 22.23



Realizam operações de desbaste, rebarbação, afiação e retífica de materiais, com a remoção de material e grau de acabamento necessários em cada processo produtivo. Ao especificarmos um rebolo, devemos ter o prévio conhecimento do tipo de máquina, RPM, operação a ser executada, material a ser trabalhado, acabamento requerido.

• TIPO DO ABRASIVO

ÓXIDO DE ALUMÍNIO CINZA OU MARROM	PARA AÇOS CARBONO SEM TRATAMENTO TÉRMICO
ÓXIDO DE ALUMÍNIO BRANCO	PARA AÇOS TEMPERADOS
ÓXIDO DE ALUMÍNIO A+AA	MISTURA DE GRÃOS
ÓXIDO DE ALUMÍNIO ROSA	PARA AÇOS SENSÍVEIS AO CALOR
GRÃO CERÂMICO	+ FRIÁVEL
CARBETO DE SILÍCIO PRETO	PARA FERRO FUNDIDO COMUM
CARBETO DE SILÍCIO VERDE	PARA VIDRO E PEDRAS SEMIPRECIOSAS
ZIRCÔNIO	PARA AÇO INOX, AÇOS CARBONO

• TAMANHO DO GRÃO

GROSSOS	16, 20, 24 E 30
MÉDIOS	36, 46, 54, 60 E 80
FINOS	100, 120, 150, 180 E 220
MUITO FINOS	240, 280, 320, 400, 500 E 600

• FORMATO

RETO	PRATO
ANEL	PIRES
REBAIXADO DE UM LADO	FACA
REBAIXADO DOS DOIS LADOS	OGIVAL
COPO RETO	
COPO CÔNICO	



GRÃOS ABRASIVOS

Para jateamento, polimento de lentes oftálmicas, mármore, granito e outros materiais não ferrosos, como metais e ligas metálicas.

MINERAIS ABRASIVOS:
Óxido de Alumínio e Carbeto de Silício em todas as faixas granulométricas.



LIMAS ABRASIVAS

Utilizadas manualmente para acabamento superficial em peças e matrizes.



FORMATOS	QUADRO, TRIANGULAR, MEIA-CANA E REDONDA
MINERAIS	ÓXIDO DE ALUMÍNIO, MARROM, BRANCO OU ROSA E CARBURETO DE SILÍCIO PRETO OU VERDE
GRÃOS	GROSSO (100), MÉDIO (180) E FINO (320)

CONSULTAR MEDIDAS

BASTÃO RETIFICADOR DE REBOLOS

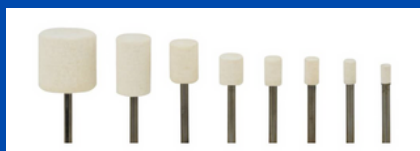
Limpa e recupera a superfície desgastada do rebolo, reativando o corte dos grãos abrasivos.



DIMENSÕES	228 X 25 X 25mm (9" x 1" x 1")
GRÃOS	CARBURETO DE SILÍCIO PRETO

PONTAS DE FELTRO

Confeccionadas com puro feltro de lã animal. Indicadas para polimento de cavidades de moldes de aço e outras peças de alumínio, bronze, latão etc.



PONTAS MONTADAS

Indicadas para operações manuais em retíficas retas, sem ultrapassar a velocidade de 33 m/s. São oferecidas também pontas montadas especiais fabricadas sob encomenda, construídas com liga resinóide nos minerais óxido de alumínio branco e carbeto de silício, entre outros.

COMPRIMENTO DAS HATES	40MM
DIÂMETROS HATES PM	6.0MM E 6.4MM
DIÂMETROS HATES PM	3.00MM E 3.2MM
DIÂMETROS HATES PM	3.00MM E 3.2MM, 6.00MM E 6.4MM

Pontas abrasivas - A

 A-1 pol: 3/4x2.1/2 mm: 19,05x63,5 haste pol: 1/4 grão: 46	 A-2 pol: 1x1.1/4 mm: 25,4x31,8 haste pol: 1/4 grão: 46	 A-3 pol: 7/8x2.3/4 mm: 22,2x69,8 haste pol: 1/4 grão: 46	 A-4 pol: 1.1/4x1.1/4 mm: 31,8x31,8 haste pol: 1/4 grão: 46
 A-5 pol: 3/4x1.1/8 mm: 19,0x28,6 haste pol: 1/4 grão: 46	 A-6 pol: 3/4x1.1/8 mm: 19,0x28,6 haste pol: 1/4 grão: 46	 A-11 pol: 13/16x1.3/4 mm: 20,6x44,4 haste pol: 1/4 grão: 46	 A-12 pol: 11/16x1.1/4 mm: 17,5x31,8 haste pol: 1/4 grão: 46
 A-13 pol: 1.1/8x1.1/8 mm: 28,6x28,6 haste pol: 1/4 grão: 46	 A-14 pol: 11/16x7/8 mm: 17,5x22,2 haste pol: 1/4 grão: 46/60	 A-15 pol: 1/4x1.1/16 mm: 6,4x27,0 haste pol: 1/4 grão: 80	 A-21 pol: 1x1 mm: 25,4x25,4 haste pol: 1/4 grão: 46
 A-22 pol: 3/4x5/8 mm: 19,0x15,9 haste pol: 1/4 grão: 46/60	 A-23 pol: 3/4x1 mm: 19,0x25,4 haste pol: 1/4 grão: 46	 A-24 pol: 1/4x3/4 mm: 6,4x19,0 haste pol: 1/4 grão: 80	 A-25 pol: 1x1 mm: 25,4x25,4 haste pol: 1/4 grão: 46
 A-26 pol: 5/8x5/8 mm: 15,9x15,9 haste pol: 1/4 grão: 46/60	 A-31 pol: 1.3/8x1 mm: 34,9x25,4 haste pol: 1/4 grão: 46	 A-32 pol: 1x5/8 mm: 25,4x15,9 haste pol: 1/4 grão: 46/60	 A-33 pol: 1x1/2 mm: 25,4x12,7 haste pol: 1/4 grão: 46/60
 A-34 pol: 1.1/2x3/8 mm: 38,1x9,5 haste pol: 1/4 grão: 46	 A-35 pol: 1x3/8 mm: 25,4x9,5 haste pol: 1/4 grão: 46/60	 A-36 pol: 1.5/8x3/8 mm: 41,3x9,5 haste pol: 1/4 grão: 46	 A-37 pol: 1.1/4x1/4 mm: 31,8x6,4 haste pol: 1/4 grão: 46/60
 A-38 pol: 1x1 mm: 25,4x25,4 haste pol: 1/4 grão: 46	 A-39 pol: 3/4x3/4 mm: 19,0x19,0 haste pol: 1/4 grão: 46	 A-40 pol: 3/4x3/4 mm: 20,0x20,0 haste pol: 1/4 grão: 46/60	

Pontas abrasivas - B



B-41
pol: 5/8x5/8
mm: 15,9x15,9
haste pol: 1/8
grão: 100



B-42
pol: 1/2x3/4
mm: 12,7x9,0
haste pol: 1/8
grão: 100



B-43
pol: 1/4x5/16
mm: 6,4x7,9
haste pol: 1/8
grão: 100



B-44
pol: 7/32x3/8
mm: 7,1x9,5
haste pol: 1/8
grão: 100



B-45
pol: 3/16x5/16
mm: 4,8x7,09
haste pol: 1/8
grão: 100



B-46
pol: 1/8x5/16
mm: 3,2x7,9
haste pol: 1/8
grão: 100



B-47
pol: 1/8x5/32
mm: 3,2x4,0
haste pol: 1/8
grão: 100



B-51
pol: 7/16x3/4
mm: 11,1x9,0
haste pol: 1/8
grão: 100



B-52
pol: 3/8x3/4
mm: 9,5x19,0
haste pol: 1/8
grão: 100



B-53
pol: 1/4x5/8
mm: 6,5x15,9
haste pol: 1/8
grão: 100



B-54
pol: 1/4x1/2
mm: 6,4 x12,7
haste pol: 1/8
grão: 100



B-55
pol: 1/8x1/4
mm: 3,2x6,4
haste pol: 1/8
grão: 100



B-61
pol: 3/4x5/16
mm: 19,0x7,9
haste pol: 1/8
grão: 100



B-62
pol: 1/2x3/8
mm: 12,0x9,5
haste pol: 1/8
grão: 100



B-63
pol: 1/4x3/16
mm: 6,4x4,8
haste pol: 1/8
grão: 100



B-64
pol: 1/4x1/16
mm: 6,4x1,6
haste pol: 1/8
grão: 100



B-65
pol: 1/8x3/16
mm: 3,2x4,8
haste pol: 1/8
grão: 100



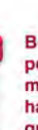
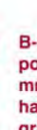
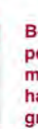
B-70
pol: 3/4x1/8
mm: 20,0x3,0
haste pol: 1/8
grão: 100



B-71
pol: 5/8x1/8
mm: 15,9x3,2
haste pol: 1/8
grão: 100



B-72
pol: 1/2x1/8
mm: 12,7x3,2
haste pol: 1/8
grão: 100

 B-73 pol: 1/2x1/8 mm: 12,7x3,2 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-74 pol: 7/32x1/8 mm: 5,6x3,2 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-81 pol: 3/4x3/16 mm: 19,0x4,8 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-82 pol: 1/2x1/4 mm: 12,7x6,4 haste pol: 1/8 grão: 100
 B-83 pol: 3/8x3/16 mm: 9,5x4,8 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-84 pol: 5/16x1/4 mm: 7,9x6,4 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-90 pol: 1/2x1/2 mm: 13,0x13,0 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-91 pol: 1/2x5/8 mm: 12,7x15,9 haste pol: 1/8 grão: 100
 B-92 pol: 1/4x1/4 mm: 6,4x6,4 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-93 pol: 1/4x3/16 mm: 6,4x4,8 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-94 pol: 11/64x3/32 mm: 4,4x2,4 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-95 pol: 1/8x3/16 mm: 3,2x4,8 haste pol: 1/8 grão: 100
 B-96 pol: 3/16x1/4 mm: 4,8x6,4 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-97 pol: 3/32x3/8 mm: 2,4x9,5 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-98 pol: 3/32x1/4 mm: 2,4x6,4 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-101 pol: 5/8x11/16 mm: 15,9x17,5 haste pol: 1/8 grão: 100
 B-102 pol: 5/8x1/2 mm: 15,9x12,7 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-103 pol: 5/8x1/4 mm: 15,9x6,4 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-104 pol: 15/16x3/8 mm: 7,9x9,5 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-105 pol: 1/4x1/4 mm: 6,4x6,4 haste pol: 1/8 grão: 100
 B-106 pol: 1/8x3/16 mm: 3,2x4,8 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-111 pol: 7/16x11/16 mm: 11,1x17,5 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-112 pol: 3/8x1/2 mm: 9,5x12,7 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-113 pol: 1/4x1/2 mm: 6,4x12,7 haste pol: 1/8 grão: 100
 B-114 pol: 7/32x3/8 mm: 5,6x9,5 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-115 pol: 3/32x1/8 mm: 2,4x3,2 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-121 pol: 1/2x1/2 mm: 12,7x12,7 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-122 pol: 3/8x3/8 mm: 9,5x9,5 haste pol: 1/8 grão: 100
 B-123 pol: 3/16x3/16 mm: 4,8x4,8 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-124 pol: 1/8x1/8 mm: 3,2x3,2 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-131 pol: 1/2x1/2 mm: 12,7x12,7 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-132 pol: 3/8x1/2 mm: 9,5x12,7 haste pol: 1/8 grão: 100
 B-133 pol: 3/8x3/8 mm: 9,5x9,5 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-134 pol: 5/16x3/8 mm: 7,9x9,5 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-135 pol: 1/4x1/2 mm: 6,4x12,7 haste pol: 1/8 grão: 100	 B-136 pol: 1/4x5/16 mm: 6,4x7,9 haste pol: 1/8 grão: 100

Pontas abrasivas - C

 C-141 pol: 3/32x5/32 mm: 2,4 x4,0 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-142 pol: 3/32x1/4 mm: 3/32x1/4 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-143 pol: 1/8x3/16 mm: 3,2x4,8 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-144 pol: 1/8x1/4 mm: 3,2x6,4 haste pol: 1/8 grão: 100
 C-145 pol: 1/8x3/8 mm: 3,2x9,5 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-146 pol: 1/8x1/2 mm: 3,2x12,7 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-147 pol: 5/32x1/32 mm: 4,0x0,8 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-148 pol: 5/32x1/16 mm: 4,0x1,6 haste pol: 1/8 grão: 100
 C-149 pol: 5/32x1/4 mm: 4,0x6,4 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-150 pol: 3/16x1/16 mm: 4,8x1,6 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-151 pol: 3/16 x1/8 mm: 4,8 x3,2 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-152 pol: 3/16x1/4 mm: 4,8x6,4 haste pol: 1/8 grão: 100
 C-153 pol: 3/16x3/8 mm: 4,8x9,5 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-154 pol: 3/16x1/2 mm: 4,8x2,7 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-155 pol: 13/64x1/4 mm: 5,2x6,4 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-156 pol: 1/4x1/32 mm: 6,4x0,8 haste pol: 1/8 grão: 100
 C-157 pol: 1/4x1/16 mm: 6,4x1,6 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-158 pol: 1/4x1/8 mm: 6,4x3,2 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-159 pol: 1/4x3/16 mm: 6,4x4,8 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-160 pol: 1/4x1/4 mm: 6,4x 6,4 haste pol: 1/8 grão: 100
 C-161 pol: 1/4x5/16 mm: 6,4x7,9 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-162 pol: 1/4x3/16 mm: 6,4x9,5 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-163 pol: 1/4x3/8 mm: 6,4x12,7 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-164 pol: 1/4 x3/4 mm: 6,4x19,0 haste pol: 1/8 grão: 80
 C-165 pol: 5/16x1/16 mm: 7,9x1,6 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-166 pol: 5/16x1/8 mm: 7,9x3,2 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-167 pol: 5/16x1/4 mm: 7,9x6,4 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-168 pol: 5/16x5/16 mm: 7,9x7,9 haste pol: 1/8 grão: 100
 C-169 pol: 5/16x3/8 mm: 7,9x9,5 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-170 pol: 5/16x1/2 mm: 7,9x12,7 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-171 pol: 5/16x3/4 mm: 7,9 x19,0 haste pol: 1/8 grão: 80	 C-172 pol: 3/8x1/16 mm: 9,5x1,6 haste pol: 1/8 grão: 120
 C-173 pol: 3/8x1/8 mm: 9,5x3,2 haste pol: 1/8 grão: 120	 C-174 pol: 3/8x1/4 mm: 9,5x6,4 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-175 pol: 3/8x3/8 mm: 9,5x9,5 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-176 pol: 3/8x1/2 mm: 9,5x12,7 haste pol: 1/8 grão: 100
 C-177 pol: 3/8x3/4 mm: 9,5x19,0 haste pol: 1/8 grão: 80	 C-178 pol: 3/8x1 mm: 9,5x25,4 haste pol: 1/8 grão: 80	 C-179 pol: 3/8x1.1/4 mm: 9,5x31,8 haste pol: 1/4 grão: 80	 C-180 pol: 1/2x1/32 mm: 12,7x0,8 haste pol: 1/8 grão: 100
 C-181 pol: 1/2x1/16 mm: 12,7x1,6 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-182 pol: 1/2x1/8 mm: 12,7x3,2 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-183 pol: 1/2x1/4 mm: 12,7x6,4 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-184 pol: 1/2x3/8 mm: 12,7x9,5 haste pol: 1/8 grão: 100

	C-185 pol: 1/2x1/2 mm: 12,7x12,7 haste pol: 1/8 grão: 100		C-186 pol: 1/2x3/4 mm: 12,7x19,0 haste pol: 1/8 grão: 80		C-187 pol: 1/2x1 mm: 12,7x25,4 haste pol: 1/8 grão: 60		C-188 pol: 1/2x1.1/2 mm: 12,7x38,1 haste pol: 1/4 grão: 46
	C-189 pol: 1/2x2 mm: 12,7x50,8 haste pol: 1/4 grão: 46		C-190 pol: 5/8x1/16 mm: 15,9x1,6 haste pol: 1/8 grão: 100		C-191 pol: 5/8x1/8 mm: 15,9x3,2 haste pol: 1/8 grão: 100		C-192 pol: 5/8x1/4 mm: 15,9x6,4 haste pol: 1/8 grão: 100
	C-193 pol: 5/8x3/8 mm: 15,9x9,5 haste pol: 1/8 grão: 100		C-194 pol: 5/8x1/2 mm: 15,9x12,7 haste pol: 1/8 grão: 100		C-195 pol: 5/8x3/4 mm: 15,9x19,0 haste pol: 1/8 grão: 80		C-196 pol: 5/8x1 mm: 15,9x25,4 haste pol: 1/4 grão: 60
	C-197 pol: 5/8x2 mm: 15,9x50,8 haste pol: 1/4 grão: 46		C-198 pol: 5/8x2.1/2 mm: 15,9x63,5 haste pol: 1/4 grão: 46		C-199 pol: 3/4x1/16 mm: 19,0x1,6 haste pol: 1/8 grão: 100		C-200 pol: 3/4x1/8 mm: 19,0x3,2 haste pol: 1/8 grão: 100
	C-201 pol: 3/6x1/4 mm: 19,0x6,4 haste pol: 1/8 grão: 100		C-202 pol: 3/4x3/8 mm: 19,0x9,5 haste pol: 1/8 grão: 100		C-203 pol: 3/4x1/2 mm: 19,0x12,7 haste pol: 1/8 grão: 80		C-204 pol: 3/4x3/4 mm: 19,0x19,0 haste pol: 1/8 grão: 60
	C-205 pol: 3/4x1 mm: 19,0x25,4 haste pol: 1/4 grão: 46		C-206 pol: 3/4x1.1/4 mm: 19,0x31,8 haste pol: 1/4 grão: 46		C-207 pol: 3/4x1.1/2 mm: 19,0x38,1 haste pol: 1/8 grão: 46		C-208 pol: 3/4x2 mm: 19,0x50,8 haste pol: 1/4 grão: 46
	C-209 pol: 3/4x2.1/2 mm: 19,0x63,5 haste pol: 1/4 grão: 46		C-210 pol: 7/8x1/16 mm: 22,2x1,6 haste pol: 1/8 grão: 100		C-211 pol: 7/8x1/8 mm: 22,2x3,2 haste pol: 1/8 grão: 100		C-212 pol: 7/8x1/4 mm: 22,2x6,4 haste pol: 1/8 grão: 100

 C-213 pol: 7/8x3/8 mm: 22,2x9,5 haste pol: 1/8 grão: 80	 C-214 pol: 15/16x1/4 mm: 24,0x6,4 haste pol: 1/8 grão: 80	 C-215 pol: 1x1/8 mm: 25,4x3,2 haste pol: 1/8 grão: 100	 C-216 pol: 1x1/4 mm: 25,4x6,4 haste pol: 1/8 grão: 80
 C-217 pol: 1x3/8 mm: 25,4x9,5 haste pol: 1/4 grão: 80	 C-218 pol: 1x1/2 mm: 25,4x12,7 haste pol: 1/4 grão: 60	 C-219 pol: 1x3/4 mm: 25,4x19,0 haste pol: 1/4 grão: 46	 C-220 pol: 1x1 mm: 25,4x25,4 haste pol: 1/4 grão: 46
 C-221 pol: 1x1.1/2 mm: 25,4x38,1 haste pol: 1/4 grão: 46	 C-222 pol: 1x2 mm: 25,4x50,8 haste pol: 1/4 grão: 46	 C-223 pol: 1x2.1/2 mm: 25,4x63,5 haste pol: 1/4 grão: 36	 C-224 pol: 1x3 mm: 25,4x76 haste pol: 3/8 grão: 36
 C-225 pol: 1.1/4x1/4 mm: 31,8x6,4 haste pol: 1/4 grão: 46	 C-226 pol: 1.1/4x3/8 mm: 31,8x9,5 haste pol: 1/4 grão: 46	 C-227 pol: 1.1/4x1/2 mm: 31,8x12,7 haste pol: 1/4 grão: 46	 C-228 pol: 1.1/4x3/4 mm: 31,8x19,0 haste pol: 1/4 grão: 46
 C-229 pol: 1.1/4x1 mm: 31,8x25,4 haste pol: 1/4 grão: 46	 C-230 pol: 1.1/4x1.1/4 mm: 31,8x31,8 haste pol: 1/4 grão: 46	 C-231 pol: 1.1/4x1.1/2 mm: 31,8x38,1 haste pol: 1/4 grão: 46	 C-232 pol: 1.1/4x2 mm: 31,8x50,8 haste pol: 1/4 grão: 36
 C-233 pol: 1.1/4x2.1/2 mm: 32x63 haste pol: 3/8 grão: 36	 C-234 pol: 1.1/4x3 mm: 32x76 haste pol: 3/8 grão: 36	 C-235 pol: 1.1/2x1/4 mm: 38,1x6,4 haste pol: 1/4 grão: 46	 C-236 pol: 1.1/2x1/2 mm: 38,1x12,7 haste pol: 1/4 grão: 46
 C-237 pol: 1.1/2x1 mm: 38,1x25,4 haste pol: 1/4 grão: 46	 C-238 pol: 1.1/2x1.1/2 mm: 38,0x38,0 haste pol: 1/4 grão: 46	 C-239 pol: 1.1/2x2 mm: 38,1x50,8 haste pol: 3/8 grão: 46	 C-240 pol: 1.1/2x2.1/2 mm: 38,1x63,5 haste pol: 3/8 grão: 36
 C-241 pol: 1.1/2x3 mm: 38,1x76,2 haste pol: 3/8 grão: 36	 C-242 pol: 2x1 mm: 50,8x25,4 haste pol: 1/4 grão: 36	 C-243 pol: 2x1.1/2 mm: 50,8x38,1 haste pol: 3/8 grão: 36	 C-244 pol: 2x2 mm: 50,8x50,8 haste pol: 3/8 grão: 36
 C-245 pol: 2x2.1/2 mm: 50,8x63,5 haste pol: 3/8 grão: 36	 C-246 pol: 2x3 mm: 50,8x76,2 haste pol: 3/8 grão: 36		

LIMAS ROTATIVAS DE METAL DURO

Utilizadas para operações de remoção de material e nivelamento de superfícies principalmente em peças com locais de difícil acesso. Disponíveis em 3 tipos de dentados, os quais devem seguir a seguinte regra: quanto mais duro for o material a ser removido, mais fino deve ser o dentado da lima rotativa



DENTADO SIMPLES



Para aplicações universais em superfícies de boa qualidade em aço, ferro fundido e inox.

DENTADO CORTE DUPLO



Elevada taxa de corte em aplicações de remoção de material em aço, ferro fundido e inox.

DENTADO PARA ALUMÍNIO



Seu dentado grosso evita o entupimento da lima, ideal para alumínio, metais não ferrosos e plásticos.

A MASSA EM BARRA ESTÁ SITUADO EM DIVERSOS SETORTES.

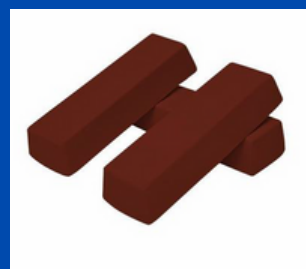
SEGUE OS SEUS DESCRITIVOS



Massa branca : Proporciona um acabamento de alto brilho na superfície polida. Indicada para aço-inox, ferro, alumínio, latão, entre outros.



Massa azul : desenvolvida para polir e dar brilho em alumínio e outros metais que necessitam de uma massa menos pegajosa.



Massa marrom : utilizada para tirar riscos e marcas do processo de fabricação após o uso de lixas. Indicada para cobre, alumínio, latão, entre outros.



Massa rosa: Massa desenvolvida especialmente para polir e dar brilho em inox, pode ser usada em escova ou pano.



Massa verde: indicada para pré polimento com brilho intenso para uso em Aço e Inox.



Massa preta : Massa preta indicada para polir metais não ferrosos



Massa bege: Massa extra fina, utilizada para qualquer tipo de acabamento em metal.



Sebo puro : Indicado para uso em rodas, discos e lixas para amaciar ou dar maior aderência nas massas de polimento

Colas da marca líder mundial para colagem de madeira em uso interno e externo para sua loja.

Cola TITEBOND® Original



Desenvolve uma junta mais forte que a própria madeira. É uma ótima opção para colagem de madeiras, MDF, aglomerado, laminas de madeira bem como na montagem de móveis.

Titebond Original Wood Glue não é recomendado para uso exterior ou em locais com umidade. Nestes casos, utilize Titebond II Premium Wood Glue. Não use quando a temperatura ambiente, da cola ou dos materiais estiver abaixo de 10°C. O congelamento do produto pode não afetar seu desempenho, mas o adesivo pode ficar mais viscoso.

EMBALAGEM	255g-510g - 1,02kg-8,772kg-7,08kg-20,4kg
CORES	Creme

Cola TITEBOND® II Premium Wood Glue



Pode ser utilizado na montagem de móveis e esquadrias de madeira de uso externo. Ideal para projetos de madeira de uso interno, onde há necessidade de resistência à umidade. Titebond II Premium oferece forte pega inicial, rápida velocidade de secagem, resistência superior e excelentes propriedades de lixação. É aprovado pelo FDA para contato indireto com alimentos.

EMBALAGEM	255g-516g - 1,03kg-8,775kg-4,128kg-20,64kg
CORES	Creme amarelada

Cola TITEBOND® III Ultimate Wood Glue



Titebond III é uma cola para madeira não tóxica, livre de solventes e pode ser limpa com água: mais seguro de utilizar que os adesivos para madeira tradicionais à prova d'água. Propicia forte pega inicial, é facilmente lixado, sem amolecer e é aprovado para contato indireto com alimentos (tábuas de corte).

EMBALAGEM	263g - 525g - 1,05 kg - 9,03kg-4,20kg - 21 kg
CORES	Creme amarelada

Roda Plissada

Confeccionada em tecido algodão cru ou resinado, com centro de papelão, possui dobras em forma de plissê uniformes e regulares, sendo aplicada para polimento juntamente com massas sólidas e líquidas, podendo ser aplicada também para lustração. Perfeita para peças e metais de superfícies planas ou irregulares, tendo boa penetração em áreas de difícil acesso, devido ao dobramento flexível e profundo.



Indicações

TRATAMENTO	INDICAÇÃO
ROSA	Polir perfis de alumínio, aço inox, ferro e outros metais
BRANCO	Polir painéis, perfis de alumínio, aço inox, latão e outros metais
AMARELO	Polir torneira de latão, cadeados, maçaneta, chuveiros
NATURAL	Lustrar alumínio, tubos de aço-inox



Roda Ventilada

Confeccionada em tecido cru ou resinado, sem centro de papelão, é o disco no qual se deve sempre aplicar as massas e ser usado para eliminar riscos, arranhões, marcas, afim de se obter um bom polimento e boa lustração.

Indicações

TRATAMENTO	INDICAÇÃO
ROSA	Polir e lustrar acrílico, plástico, acetato e resina
BRANCO	Polir e lustrar acrílico, plástico, acetato e resina
AMARELO	Polir e lustrar acrílico, plástico, acetato e resina
NATURAL	Lustrar acrílico, alumínio, aço-inox e latão.
FLANELA	Lustrar acrílico, alumínio, latão, acrílico, plásticos, ouro e prata.

Por ser constituída no padrão costurado, propiciam maior durabilidade e resistência ao atrito.

Furo – À escolha do cliente

Confeccionada em camadas sobrepostas de telas de sisal e tecido de algodão costurado cru ou resinado, sem centro de papelão, permite uma extensa variedade de combinações para melhor atender as necessidades específicas de cada polimento.

Indicadas para o polimento de Aço inox e Ferro, podendo ser utilizada em metais ferrosos e não ferrosos.

Indicações



TRATAMENTO	INDICAÇÃO
Sisal + Algodão Rosa	Aço-Inox e Ferro, outros metais.
Sisal + Algodão Branco	Aço-Inox e Ferro, outros metais.
Sisal + Algodão Amarelo	Aço-Inox e Ferro, outros metais.
Sisal + Algodão Natural	Aço-Inox e Ferro, outros metais.

Roda de Brim



Utilizada em operações de afinação ou de polimento de materiais ferrosos e não ferrosos, a roda de brim é produzida de modo que não possui nenhum outro material em sua parte central, além de seu próprio tecido. Ou seja, todo o corpo da roda de brim mais o seu núcleo são construídos do mesmo material. Seu emprego ideal é no polimento e acabamento de superfícies planas.

RODA DE JEANS (BRIM) COSTURADA



Roda Jeans Costurada é utilizada em polimento de metais ferrosos e não-ferrosos. São usadas mais no polimento manual em politrizes de bancada ou furadeira com diâmetros de 10 a 15 cm e em máquinas automáticas ou semi-automáticas com diâmetros acima de 25 cm a 40 cm.

Apresentam-se totalmente costuradas, com a função de reduzir o desfiamento. Seu emprego ideal é no polimento e acabamento final de superfícies planas.

Sua dureza é controlada pelo espaçamento entre as costuras, quanto menor a distância entre as costuras, mais dura é a roda e maior o seu poder de corte. As rodas de jeans costuradas são confeccionadas em 100% jeans e composta por até 40 camadas de tecido. O centro da roda é sem papelão.

Roda De Tela E Pano Costurado



É uma roda de tecido de algodão intercalado com tela de sisal, cerzidas por costuras lineares paralelas. Disco Semi agressivo podendo ainda receber tratamento com resina ou banho com lubrificante

**CALÇADO DE SEGURANÇA PRO |
SEM BIQUEIRA DE AÇO**



Calçado de segurança com solado de bidensidade tipo botina, sem biqueira de aço de proteção. Também na opção com biqueira.

**ADITIVO E SOLUÇÃO ARREFECEDORA
ORGÂNICA 50%**



Produto Pronto Uso. A Solução arrefecedora foi desenvolvida para uso em radiadores de motores à combustão interna, protegendo todo o sistema de arrefecimento contra a corrosão. Evita fervura, congelamento e a formação de espuma. Promove lubrificação no sistema, aumentando o tempo de vida útil das mangueiras, bombas d'água e juntas. Com 33% do volume de Monoetilenoglicol, livre de nitritos, aminas, fosfatos e boratos.

LIMPA CONTATO



O Limpa Contato Wurth remove graxas, sujeiras, óleos e outros contaminantes das superfícies dos contatos elétrico-eletrônicos, sem deixar nenhum resíduo. Ajuda na prevenção de falhas e mau contato, sem alterar as propriedades elétricas. Não provoca danos em superfícies metálicas.

FLUIDO DE FREIO



Recomendado para o sistema hidráulico de freios e embreagem de automóveis, caminhões, ônibus, pick-up e tratores.

EMBELEZADOR DE COURO



O EMBELEZADOR DE COURO hidrata, protege e revitaliza superfícies em couro natural e sintético (courvin), além de eliminar o brilho falso e realçar o brilho natural e original semifosco, evitando o ressecamento e prevenindo o desgaste da peça. Possui alta resistência à radiação solar (UVA e UVB), evitando que o couro resseque, rasgue, perca a cor, elasticidade e resistência.



Vibras Abrasivos

**ENTRE EM CONTATO
E SAIBA MAIS!**

VIBRAS ABRASIVOS LTDA

 11 3428-3626

 11 97890-1515 | 1196092-5754 | 11 967153391

 @abrasivosvibras  Vibras Abrasivos

 vibrasabrasivos@gmail.com  vibrasabrasivos.com.br

 RUA ANTONIO ABUDE , 327 – GUARULHOS- SP; CEP 07114-400